



Manifestazione
"Armonie di Pace e Inclusione"



Giovedì 12 Maggio
ore 10,00
Strada scolastica dell'I.C.
"XX Settembre"

Scaletta

- *Colapisci*
- *Dove si va-Nomadi*
- *Non mi avete fatto niente- Fabrizio Moro e Eraldo meta*
- *Bella ciao- Canto popolare*
- *Mestizaje- Ska-p*
- *Count on me- Bruno Mars*
- *Imagine- John Lennon*
- *Ama e cambia il mondo- Giulia Luzi feat. Davide Merlin*

Cori di alunni di scuola primaria e secondaria di primo grado accompagnati dagli studenti dell I.I.S. Concetto Marchesi di Mascali impegnati nel progetto PCTO "Scuola Armonica".

Docenti

Santangelo Francesca Mara

Puglisi Rosalba

Coco Alessandra

*Dopo la manifestazione avrà luogo l'inaugurazione di
" Casa blu school"*

Vi aspettiamo

Il Dirigente Scolastico

Prof. Antonino Rosselli

